



Bitte beachten Sie unsere vollständigen Verarbeitungsrichtlinien für FrameTec / ProfileTec

- Die ideale Lager- und Weiterverarbeitungstemperatur liegt zwischen +10°C und +40°C.
- Sämtliche Platten, Stangenwaren oder Zuschnitte müssen generell liegend, plan, trocken und vor starker UV-Strahlung geschützt gelagert werden.
- Die Platten bzw. Stangen müssen immer hochkant getragen werden (Durchbiegung!). Die Stadurlon Kunststoffdeckschicht sollte beim Transport nach unten zeigen.
- Nach dem Einbau sofort die Schutzfolie entfernen.
- Bei der Abdichtung mit Bitumen muss besonders vorsichtig gearbeitet werden. Durch zu lange Hitzeeinwirkung kann die Klebeverbindung stark beeinflusst werden. Besonders Stoßbereiche dürfen nicht direkter Hitze ausgesetzt werden.

Immer die Bitumenbahn beflammen und an die StadurFoam-Deckschicht andrücken, nicht andersherum!

Passend zum Temperatureinsatzbereich von StadurFoam (ca. 60°C) empfehlen wir:

- EPDM-Dichtbahn*
- Flüssigkunststoff-Abdichtung*

*Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien am Markt muss die passende Abdichtung in Eigenversuchen erfolgen.

Beispiel

Auswirkung zu starker Beflammung



Beispiel

Abdichtung mit geprüfter Flüssigabdichtung

